□ 協伸サンテック株式会社

http://www.kyoushin-suntech.co.jp

〒252-0013 神奈川県座間市栗原873-18 (SIP座間インフィニティ内)



Home

業務内容

Business

施工実績 Our Works 職場と仕事 Office & Dob 事業案内

美楽内Company

お問合わせ・他

Contact Us

総務部

3 046-298-5881

プラント・産業用機械事業部 046-298-5883

太陽光関連メンテナンス 046-298-5882

お気軽にお問い合わせご相談ください。

職場と仕事:工場での製造

ページ内リンク: 工場での製造 >

へん. マイナビ 2020 マイナビでエントリー受付中

弊社の工場の製造現場を、紹介します。守秘義務もありますので、公開可能なものをご覧ください。

主な製造過程

材料の切断・穴あけ

必要な様々な材料(素材・板材/角材/丸材などの形状・大きさ/長さ/直径)を、必要とされるサイズに切断したり、穴あけをします。



組立て溶接

各部材を組立てるために仮付け溶接し、一体化していきます。



本溶接

ひずみが出ないように、方法と順番を工夫して本溶接します。



酸洗い・塗装・化粧・メッキ

設計品質を満たすため、ステンレスは酸化被膜を除去し、鉄はさび止め・化粧等のために、塗装・メッキなどの表面仕上げを行います。



組立

運搬に支障の無い小型のものは組立てて搬出します。大型のものは、 工場内で仮組のテストを行う場合もあります。









【ダクト製造】

リサイクルセンターの焼却施設に据え付けら れるダクトの製造過程。

薄板鋼材を曲げ・溶接して、角型ダクトを製 造しています。



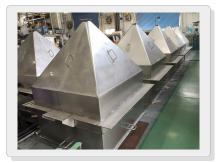
【 タンク製造 】

タンクを製造しています。本体に、付属部品 を溶接しています。



【 タンク製造 】

塗装されて、完成状態です。搬入・設置工事 を待っています。



【 ホッパー製造 】

食品会社の粉体用ホッパーです。逆さにして 工場内で検査中です。



【 架台製作 】

工場内で仮組中です。

完成状態では運搬・設置が不可能な大型物件 の場合は、工場内で仮組して確認し、それを また分解して運びます。

ホーム

業務内容

こだわり

環境整備事業とは?

産業用機械・省力化機器とは?

施工実績

環境整備事業

産業用機械・省力化機器

職場と仕事

社屋と社員

見積から納入まで 工場での製造

現場での施工

事業案内

事業案内

沿革

地図・アクセス 会社案内PDF

お問合わせ・他 お問合わせ

プライバシー・ポリシー 採用情報

サイトマップ

外部リンク

アーカイブ

管理者ページ

□ 協伸サンテック株式会社

http://www.kyoushin-suntech.co.jp

環境整備事業と産業用機械・省力化機器の製作・施工の専門会社 / 全国対応可能

【総務部】 住所: 〒252-0013 神奈川県座間市栗原873-18

TEL:046-298-5881

【プラント・産業用機械事業部】 TEL:046-298-5883

【太陽光関連メンテナンス】 TEL:046-298-5882

(SIP座間インフィニティ内) FAX:046-298-5888 FAX:046-298-5884 FAX:046-298-5889

Copyright (C) 2019 協伸サンテック 株式会社 All Rights Reserved.